

标乐公司 10-2193-400 Delta AbrasiMatic300 手-自动砂轮切割机



一、技术性能、特点

- ◇ 手-自动一体切割机：操作手柄和工作台纵向移动皆可实现手动切割；工作台纵向移动实现自动切割；
- ◇ 切割模式：**直切式和脉冲式切割模式**供选；脉冲式切割模式可以消除在大多数传统切割模式的切割过程中产生的过烧等情况，从而使被切割表面的质量更高；
- ◇ 切割进程控制：**智能切割功能**，能根据被切样品材料的具体硬度等情况在自动切割模式下，自动调整进刀率，从而充分保证被切割表面的质量；
- ◇ **横向系列切割功能**：通过工作台横向移动的控制手柄，可实现对样品的横向移动和系列切割；
- ◇ **样品收集整理装置**：对于精细和微小的样品，提供收集整理，以免样品被切取后丢失；
- ◇ 内置操作室清理系统；
- ◇ **防护罩一侧有可供较长样品伸出的开口，充分适应各种工作需求；**
- ◇ 紧凑的台式设计更适合实验室使用；
- ◇ 基座为铸造铝的加重设计，使工作更稳定可靠；
- ◇ **大视野及配备独立照明系统（2个20瓦卤素灯源）的明亮的切割室利于监测切割进程；**
- ◇ 采用防腐蚀、阻燃的玻璃增强塑料材料的机罩能更好的降低噪音，并充分保证操作者的安全；
- ◇ 不锈钢材料经过防腐处理的具有标准12mm DIN槽的工作台可方便安装各种卡具
- ◇ 配有可进行三级过滤的冷却循环箱；
- ◇ 安全设置：急停刹车按钮、过载保护装置、防护罩所等，可使切割机在意外情况发生时，操作者获得充分的保护。

二、技术参数：

- ◇ 电机：功率5.0匹（3.7千瓦）；电流：9.1安培；
- ◇ 高扭矩：121英寸/磅.瓦/新的砂轮片；
- ◇ 所配刀片尺寸和转速：最大12英寸（305mm）直径砂轮切割片；转速为2600转/分；
- ◇ 最大切割能力：直径为110毫米的样品；
- ◇ 切割行程：Z轴方向：150毫米；Y轴方向：260毫米；X轴方向：70毫米。
- ◇ Y轴方向自动进刀率：0.1毫米/秒~2.5毫米/秒；

- ◇ 控制：7 英寸 LCD 大屏幕触摸屏，最低像素：320X240，256 色彩色屏幕，防水带背光灯。
- ◇ 程序控制、参数显示：使用的刀片、切割长度、剩余距离、进刀率、电机状态、菜单语言选择（中、英等主流语言）等；
- ◇ 砂轮切割片：有适合不同硬度和切割精度要求的高品质切割片供选择；
- ◇ 夹具：有适应不同形状和尺寸要求的卡具供选择
- ◇ 外置冷却循环系统：容量 90 升；
- ◇ 工作台尺寸：（316 不锈钢材料）365 毫米宽 X254 毫米深
- ◇ 电源：380V~415V/50Hz/3 phase

二、设备标准配置及明细：

- ◇ 所需工具和连接件、10 片砂轮片、1 瓶冷却液；
- ◇ 照明系统。

三、附件及耗材： 耗材（刀片、冷却液）的数量和种类可根据实际工作需要配置

四、安装条件：

- ◇ 380V~415V 电源，功率：3.7KW（建议配备稳压电源）；
- ◇ 稳定、平整、结实的工作台面；
- ◇ 需正常接地。