



湿度调节箱

用于满足环境检测要求。

www.cw-spec.com

设计 C&W 机箱的目的是为了满足油漆、塑料、包装、纸张、板材、电子、汽车、航空航天、军事、纺织和电信行业的环境检测要求。

该调节箱具有湿度、温湿度、环境或气候调节功能。为确保产品的研发和制造不会危害到环境，温湿度检测和产品调节对药剂师、开发工程师和质保管理人员来说非常重要。这种开创性的设计已经使 C&W 成为了英国加速腐蚀和环境检测箱制造行业中的翘楚企业。



温湿度递增和递减程序设计。



检测箱温湿度数字全屏显示。

标准特点

- ✓ 程序控制：微处理器控制器可存储多达七种不同的检测方法。
- ✓ 变速蠕动泵，通过流量计将去离子水送至加湿系统。
- ✓ 独立式冷凝器装置外壳、空气加热器、冷却/调节线圈和加湿系统-风扇辅助。
- ✓ NTC 温度传感器和独立电容 RH 传感器，带微膜过滤器。
- ✓ 独立储水池供水箱，带低水位声音报警器。
- ✓ 通过强迫通风循环自动调节喷气。

标准

C&W CCT 箱符合所有龙头企业、国家和国际标准，包括：

英国/ISO/EN 标准：

ISO 7253、BS 3900 FI2

德国标准：

DIN 50021

美国标准：

ASTM B117

日本标准：

JIS-K 5622-7

企业标准：

丰田 TSH 1555G、福特 EU B 153-2、VDA 624-415、大众-1210-C、雷诺、SWAAT + Mastmaasis 本田 5100Z、通用 9540 P、尼桑 M0007、CCT I、II 和 IV、Unichem 692 和 741。



保修证明

按协定维护计划提供两年保修服务。标准保修期为一年。



“软触摸”防水膜键盘控制面板。



湿度发生器/冷凝器装置，配有脚轮，通过 Ø100mm 进风/回风管连接箱体。

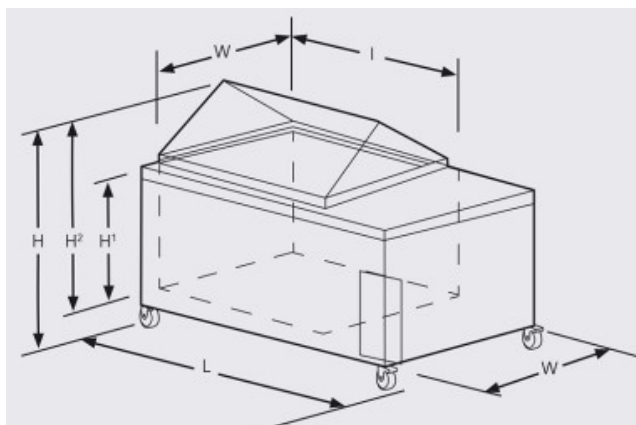
设计特点

- ✓ 最大内部容积，最高加载水平操作。
- ✓ 蒸汽发生器直接加湿系统。
- ✓ 设计紧凑，配有车轮和可拆卸箱盖，受限区域安装更加容易。
- ✓ 箱体均匀加热。
- ✓ 保温箱 - 快速恢复时间 - 快速调节。
- ✓ 低维护成本-高质量产品



技术说明

型号	CW1602 200 L	CW1604 450 L	CW1607 750 L	CW1610 1000 L	CW1620 2000 L	
外部尺寸	L	1030 mm	1370 mm	1740 mm	1960 mm	2750 mm
	W	700 mm	930 mm	1230 mm	1335 mm	1220 mm
	H	1035 mm	1115mm	1365 mm	1395 mm	1630 mm
内部尺寸	I	610 mm	825 mm	1120 mm	1465 mm	2000 mm
	W	510 mm	635 mm	870 mm	1040 mm	1000 mm
	H ¹	455 mm	620 mm	780 mm	720 mm	850 mm
	H ²	660 mm	875 mm	1070 mm	1065 mm	1175 mm
面板容量	80	132	210	344	516	
电源 Amp	16	16	16	32	三相 380V 50/60Hz	



类型 冷凝器

落地式

落地安装设备，靠在软管连接的检测箱旁。冷凝器尺寸：

700 mm x 1150 mm x 540 mm (LxWxH)

电源

230 V 50/60Hz 单相，可供其他电压产品

水类型

去离子水或低于 50mg/l TDS 的自来水

水压

2~4 巴 (30~60 psi)

排水

36 mm 外径废水排放塑料管

带盖储水罐

配有脚轮，内部溶液过滤器 500 mm x 620 mm x 540 mm (LxWxH)

其它项

+ 客户要求的样品架、样品杆和钉架。

+ 传感器、空气或电源连接端口。

+ 连续图表温湿度记录仪。

+ 透明尖顶盖。

所有机箱均标有 CE 标志，校准符合国际标准。可提供合格证证明。产品更新后，说明如有修正和/或更改，恕不另行通知。