

单通道/多通道连续、同时压力 或真空衰减法泄漏/流量检测仪

TME Solution是一种高分辨率泄漏或泄漏/流量检测仪，具有一到四路同时或连续泄漏和流量检测功能。

TME Solution检测仪具有检测灵敏、重复性高、产品性能可靠等特点，可对产品进行各种检测，包括爆裂、堵塞、真空/压力衰减、裂纹、压差或真空等检测。检测仪的实时过程控制功能可对检测结果进行静态分析，以便更准确地检测到过程问题。

操作人员可以方便地通过触摸屏菜单完成操作、控制检测参数、检查结果统计分析以及下载文件。



说明*:

尺寸: 8 " W x 16" D x 10" H

21.59 cm W x 40.64 cm D x 25.4 cm H

检测模式: 压力或真空、

单一或差动

压力范围: -13.5 - 0.5 psig ~ 5 - 300 psig

(可自定义压力范围)

流量范围: 10.0 - 500 ccm ~ 200-10000

ccm (可自定义流量范围)

分辨率: 0.0001 psig

检测存储: 100个不同检测结果或参数

数据记录容量: 5000个检测结果

通信: RS232连接器

校准: NIST可溯源

符合ASTM标准

CFR第11部分 - 数据保护

- 请立即联系TME了解完整说明

可选辅助设备:

定制夹具: 可满足特殊检测要求。

固定板夹具: 用于包装袋漏气检测。半多孔面可在加压过程中稳定膨胀, 不会堵塞表面材料孔眼。检测密封强度时可确保所有密封部位应力载荷一致。
LA-05过滤器干燥组件: 干燥并去除压缩空气中的水分、油和颗粒物。

RS-01径向密封夹具: 压力衰减泄漏检测过程中, 密封管类产品或密封其它产品的气动操作夹具。这种夹具适用于直径约为0.002到6英寸(0.00508厘米到15.24厘米)的部位。

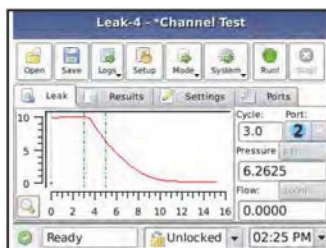
如需更多信息, 请立即联系TME。

先进的泄漏、流量、堵塞多通道检测仪

Worker Integra是一款1-4路台式高分辨率（低至0.0001 psig）泄漏检测分析仪，其特点为是体积小、操作方便。该系统可以对无孔材料、柔性材料或刚性材料产品进行压力或真空衰减检测、流量检测和堵塞检测。

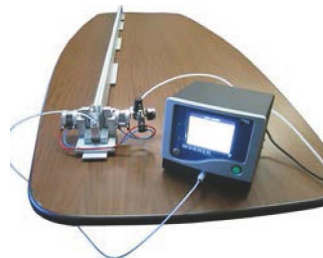
Worker Integra是一种全集成过程控制工具，可重复和量化显示检测结果。该设备成本较低，完全能够满足日常泄漏、流量和堵塞等多种检测要求。彩色触摸屏显示器可通过各种各样的数据处理和查询方式完成导航，操作简单明了。

检测设置和参数可以存储为系统程序。批号、操作人员姓名和其他重要信息也可以保存。分析仪设置程序可锁定，防止参数意外更改。



泄漏检测期间，可以选择实时图表显示正在进行的检测

右图所示的是一台 Worker Integra 和一个定制检测夹具，用于检测打开的大包装袋。为减少大包装袋加压所需时间，该测试系统需要使用两个调节器。



Worker Integra

说明*:

尺寸: 10" W x 10" D x 9" H

25.4 W x 25.4 D x 22.86 H cm

检测模式: 泄漏、溢流、堵塞, 最多3次链接检测

压力控制: 手动可调精密调节器或E/P自动调节器

压力单位:

Psig、InH200、mBar、kPa、inHg

分辨率:

真空/压力: 0.0001 Psig

溢流: 0.1, 1SCCM

测量范围

真空: -13.5 -.05, 0- 30 Psig

压力: 0 - 30至2 - 150 Psig

溢流: 01 - 10 ~ 200-10,000 SCCM

通信: USB主机端口 (2 x), 网络 LAN (RJ-45) (远程VNC Telnet, Web浏览器)

校准: NIST可溯源

符合FDA CFR 21标准第11部分

*如需完整说明, 请立即联系TME。

汽车应用



TM Electronics

散热器管泄漏检测

问题/目标:

生产散热器管的客户都需要使用泄漏检测系统。为了跟上每小时370套的生产速度，检测过程需要80 psig的检测压力和非常快的循环时间。

解决方案:

TME Solution™采用了四端口同时进行泄漏检测和存储参考曲线技术，配有可固定四根管子的封闭夹具。存储参考曲线是一种允许操作人员将合格管组衰减曲线存储在仪器存储器中的技术。

TME Solution可同时检测四根管子，衰减曲线与存储器中的参考值可进行对比，通过声光故障指示器可识别出存在泄漏的管子。

在80 psig压力下进行检测时通常需要延长稳定时间，不过使用存储参考曲线就可以将其大致抵消，使5秒钟的循环时间成为可能，让客户的总体检测时间减少了一半。



夹具:

TME一直以设计和制造特殊仪器、提供夹具解决方案解决特定检测问题的能力享誉世界。汽车产品有各种检测、密封和搬运要求，包括标记、锁定和多重检测程序。

汽车应用



TM Electronics

制动器壳体真空衰减泄漏检测

问题/目标:

检测制动器壳体是否漏气

生产汽车制动器壳体的制造商都会用到对制动器壳体两个组合结构进行真空衰减泄漏检测的泄漏检测系统。检测参数中会涉及到低真空水平下特别长的检测时间。

解决方案:

TME设计出了一种定制检测系统，由TME Solution单端口泄漏检测仪、可容纳配件结构的夹具和外接真空泵组成。

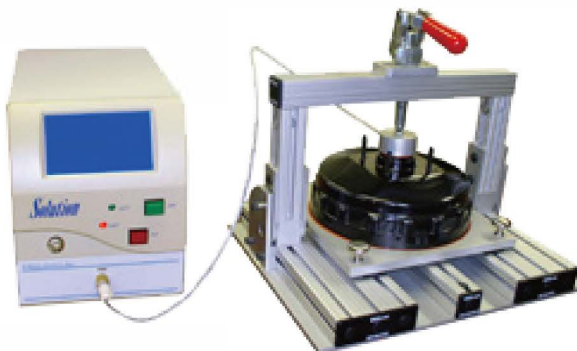
夹具配有移动检测平台，检测件可放在中心基座上。通过在检测件上手动施加夹紧压力，可封住外壳底部。

外壳可通过外接真空泵将真空抽至所需真空度开始检测。

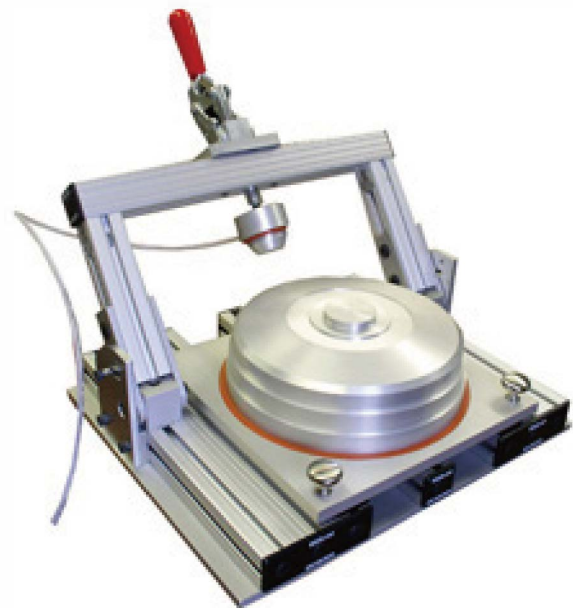
检测时间结束时（此时外接真空泵关闭时），Solution检测仪会显示出检测期间的真空衰减状况。绿色“通过”灯表示检测件良好，红色“失败”灯表示检测件发生泄漏。

夹具:

TME一直以设计和制造特殊仪器、提供夹具解决方案解决特定检测问题的能力享誉世界。汽车产品有各种检测、密封和处理要求，包括标记、锁定和多重检测程序。



TME Solution定制制动器壳体夹具



检测泄漏的定制制动器壳体夹具

成对EGR阀壳同时压力衰减泄漏检测

问题/目标:

制造商通过泄漏检测系统完成压力衰减检测需要满足下面条件:

- EGR阀壳左右两侧检测;
- 同时进行。

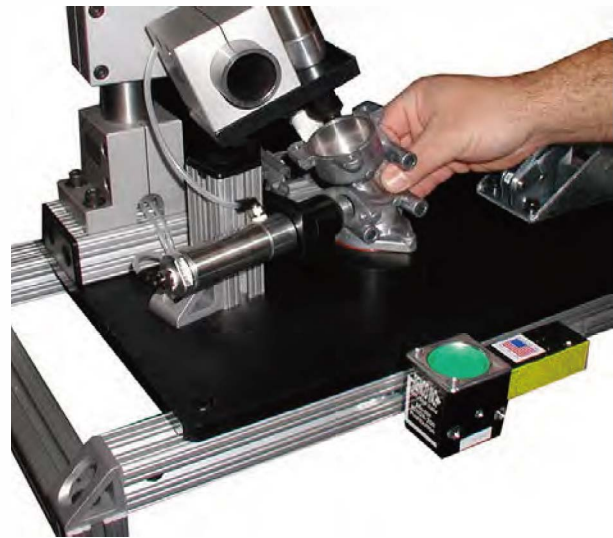
解决方案:

TME Solution™测漏仪与定制检测夹具配合使用。

压力衰减泄漏检测同时在半自动检测夹具两侧进行, 夹具可用来密封外壳口, 对外壳施压, 并对阀门外壳内的压力衰减进行检测。

为保证操作人员安全, 夹具通过双手防束缚启动机构完成操作。

泄漏检测完成后, 夹具松开前会自动标记良好检测



EGR阀左侧放在定制检测仪接头上

检测系统除了可同时检测成对成套阀壳外, 还可以单独检测一侧或另一侧。

检测结果说明:

- “严重泄漏” - 指超过预定设置的泄漏 (大量泄漏);
- “接受” - 指检测件通过了泄漏检测;
- “拒绝” - 指检测件存在少量泄漏。

夹具:

TME一直以设计和制造特殊仪器、提供夹具解决方案解决特定检测问题的能力享誉世界。

汽车产品有各种检测、密封和搬运要求, 包括标记、锁定和多重检测程序。



使用TME Solution检测仪和定制夹具检测EGR阀门

汽车反光镜的应用



TM Electronics

汽车反光镜真空室泄漏测试

问题/目标：

成对工作（左右）的汽车反光镜的制造商，需要同时测试每个零件的泄漏情况。反光镜由两块间隔空间很小的焊接前面板和焊接后面板组成。作为生产过程中的测试，半自动、快速且易于操作是很重要的。

解决方案：

设计了TME Solution C型真空泄漏测试系统，由双端口真空室测试仪和半自动测试夹具组成的。

测试夹具由固定底座和带两个自定义的加工型腔的固定底座和O形橡胶圈密封件组成，以符合测试项目的尺寸和形状。为了操作员的安全，该夹具通过双手防扎倒启动开关系统进行操作。

测试在一个真空室内进行，利用真空在测试部件上产生压差并检测从测试部件到测试室的泄漏，如果来自该部件的空气进入测试室，测试室内压力增加，则表明存在泄漏。测试仪检测到这种空气泄漏（“真空衰减”），从而表明存在泄漏。该测试仪配备了内部真空发生器。



定制夹具旨在使用TME解决方案
仪器测试汽车反光镜

夹具：

TME公司以其设计和制造定制仪器和夹具的能力，以及提出解决方案以解决具体的测试问题而闻名。自动产品包括各种测试、密封和处理要求，包括标记、锁定及多种测试程序。



定制夹具旨在测试汽车反光镜是否泄漏